

Nos reservamos el derecho a realizar modificaciones técnicas. Se considerará válida la última edición actualizada. Nuestra garantía se extiende sólo a que nuestro material se encuentre en perfecto estado. El cumplimiento de las características de diseño, estética y de tipo físico constructivo de los sistemas KNAUF queda supeditado al uso exclusivo de productos marca KNAUF u otros productos expresamente recomendados por la empresa KNAUF. Los datos de consumo, las cantidades y los datos de ejecución constituyen valores basados en la experiencia, de cambiar las condiciones de aplicación no podrán aplicarse los referidos valores en forma automática. Nos reservamos todos los derechos. Toda impresión posterior, así como también la reproducción fotomecánica, aunque fuere parcial, requiere de la aprobación expresa y previa de Knauf Chile.



Knauf Chile

Av. Del Valle Sur 650, Piso 2,
Ciudad Empresarial, Huechuraba,
Santiago, Chile.

(56 2) 2584 9400

www.knauf.cl

info@knauf.cl

[f](#) [i](#) [t](#) [v](#) /KnaufChile



JOINTFILLER

Masilla en polvo para tomado de juntas
de placas de yeso

DESCRIPCIÓN

COMPOSICIÓN

Masilla en polvo a base yeso, de secado rápido para tratamiento de juntas y reparaciones.

FORMA DE PRESENTACIÓN

Saco de 20 kg.

RENDIMIENTO

Tomado de juntas: aprox. 0.45 kg/m²

ALMACENAJE

El producto se puede almacenar durante 12 meses siempre que sea en un lugar seco. La humedad reduce el tiempo de la utilización.

ÁREA DE APLICACIÓN

- Tratamiento de juntas de placas de yeso con cinta de papel.
- Masillado de cabezas de tornillos.
- Pegado de molduras de yeso.
- Masillado de superficies de placas de yeso en pequeños espesores.
- Reparación de zonas dañadas y/o irregularidades en las placas.
- Recubrimiento de perfiles de terminación.

PROPIEDADES

- Material en polvo, listo para mezclar.
- No produce grumos.
- Cremoso, de consistencia flexible.
- Fácil de trabajar.
- Alta adherencia.
- Alto rendimiento.
- Rapidez de secado.

PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

PREPARACIÓN SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca, libre de polvo, suciedades y cualquier elemento contaminante. Las placas de yeso-cartón deben estar fijadas firmemente y correctamente a la estructura base. Antes de retapar las cabezas de los tornillos, asegurarse que estén a ras a la superficie. La separación entre placas para un correcto tratamiento de juntas debe ser máx. 3 mm. Distancias mayores deben ser tapado con Knauf Jointfiller.

TEMPERATURA DE TRABAJO

No se deberá aplicar con temperatura ambiente superior a 35 °C ni inferior a 10 °C. Durante el trabajo, deben evitarse los grandes cambios de humedad y temperatura.

EJECUCIÓN



1 Se aplica una capa de Knauf Jointfiller sobre las juntas presionándola con una espátula, de tal forma que penetre al interior evitando así las burbujas de aire y englobamiento de la cinta.

El ancho de la aplicación debe ser levemente mayor que el ancho de la cinta. No se debe dar mucha carga del material, ya que de lo contrario la pasta seca con dificultad.



2 Seguido se asienta la cinta de papel con una espátula sobre la masilla. Primero se fija la cinta en la parte superior con la espátula, luego se desplaza hacia abajo presionándola con cuidado para que la cinta quede completamente adherida a la masilla.

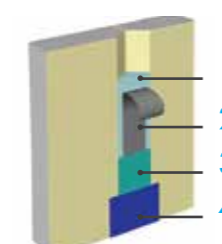
PREPARACIÓN MASILLA

Utilizar un recipiente y herramientas limpias. Verter agua limpia, según la cantidad de pasta a amasar. Verter Masilla Jointfiller hasta enrasar la superficie de agua (máx. 1 kg de masilla para 0.5/0.6 l de agua).

Dejar en reposo durante 2 a 3 minutos. Luego revolver con una espátula (no usar batidora mecánica) hasta disolver todos los grumos y lograr una buena consistencia.



3 Una vez seca la primera capa (aprox. 3 hrs) se aplica una segunda capa de masilla más ancha encima, cubriendo las áreas completas de rebaje. La cinta debe quedar bajo la masilla.



4 Si fuera necesario de una mejor terminación, se aplica un tercera capa opcional, una vez seca la anterior, sobre toda la junta, para evitar que la cintas quede sobre elevada. Una vez seca, lijar la superficie suavemente. Limpiar inmediatamente las herramientas.

Para reparar o emplastecer superficies, se pueden aplicar varios centímetros de espesor.

TIEMPO DE TRABAJO Y SECADO

TIEMPO DE TRABAJO

Aprox. 60 minutos, a partir de su mezcla con agua. Una vez seca, la pasta no debe ser reutilizada. Las herramientas con restos de material endurecido deben ser lavadas antes de utilizarlas nuevamente. El uso de un recipiente y herramientas no limpias acortan los tiempos de trabajo y pueden acarrear problemas al correcto fraguado.

TIEMPO DE SECADO

Aprox. 3 horas, dependiendo de la temperatura ambiente, humedad, ventilación y de la superficie donde se aplica el producto. Es necesario esperar a que fragüe totalmente cada mano, antes de dar la siguiente. Se recomienda realizar una prueba de fraguado para cada superficie en particular, antes de su aplicación.

CINTAS KNAUF PARA TRATAMIENTO DE JUNTAS

Cinta papel microperforada

Rollo ancho 53 mm, largo 150m

Knauf recomienda el uso de la Cinta Papel Microperforada, que consiste de un papel celulósica de gran resistencia. Esta premarcada el centro que permite centrar la cinta en la unión de las placas. La cinta evita englobamiento ya que el exceso de aire sale a través de las microperforaciones, dando una mayor adherencia y resistencia de la junta, con un acabo mucho más prolijo y liso. Además otorga mayor solidez del sistema y disminuye riesgos de fisuras respecto la Cinta de fibra de vidrio.



Cinta de fibra de vidrio

Rollo ancho 50 mm, largo 30 m

La malla autoadhesiva permite realizar el tratamiento de juntas fácil y rápido.



Cinta papel con fleje metálico

Rollo ancho 53 mm, largo 45 / 90 m

Cinta papel con fleje metálico se utiliza para el tratamiento de uniones de placas en esquinas permitiendo proteger y reforzar los ángulos externos. La cinta esta microperforada, premarcada en el centro y tiene dos flejes metálicos, se puede cortar fácilmente con una tijera, además otorga mayor adherencia y mejor resistencia ante impacto que un esquinero metálico, lo cual debe ser atornillado a la superficie y puede dañarse en mayor parte.



NIVELES DE TERMINACIÓN

Los niveles de Calidad de Terminación están determinados por conjuntamente por la Unión Europea de Contratistas de Yeso, Instaladores en seco y Actividades relacionadas (UEEP) y Eurogypsum con el fin de definir de forma más objetiva los distintos niveles de calidad así como los requisitos necesarios en su aplicación:

- Calidad Nivel 1 (Q1)
- Calidad Nivel 2 (Q2)
- Calidad Nivel 3 (Q3)
- Calidad Nivel 4 (Q4)

Si en el proyecto no existe ninguna descripción con los términos mencionados anteriormente, se considera, por defecto que se acuerda el nivel de calidad Q2.

El nivel de calidad de cada superficie deberá ser estudiado previamente y descrito en el proyecto constructivo.

La Masilla Jointfiller Knauf corresponde a los siguientes Niveles de Calidad de Terminación:

Q1 Relleno y tomado de juntas para superficies que no exijan requerimientos visuales o de terminación.

Q2 Terminación de juntas, nivel estandar de masillado de superficies de paredes y cielorrasos.